

Przedmiot : Drukowanie cyfrowe
Rok szkolny : 2014/2015
Klasa : 3 gr – zajęcia 6 godz. x 30 tyg. = 180 godz.
Zawód : technik cyfrowych procesów graficznych; symbol 311911
Prowadzący : Henryk Kuczmierczyk

Efekty kształcenia

8.1. Cyfrowe drukowanie nakładu			
Uszczegółowione efekty kształcenia Uczeń po zrealizowaniu zajęć potrafi:	Poziom wymagań programowych	Kategoria taksonomiczna	Materiał nauczania
PKZ(A.i)(13)7 dokonać analizy wykorzystania programów komputerowych wspomagających procesy drukowania cyfrowego;	P	D	<ul style="list-style-type: none"> – Przygotowanie podłoża drukowego do cyfrowego drukowania nakładu. – Wykonywanie plików postscriptowych i PDF. – Wykonywanie impozycji. – Przygotowanie cyfrowej maszyny drukującej do drukowania nakładu. – Obsługiwanie cyfrowej maszyny do drukowania nakładu. – Zasady i przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas wykonywania drukowania cyfrowego. – Zasady ochrony środowiska podczas wykonywania drukowania cyfrowego. – Zapobieganie zagrożeniom życia i zdrowia w miejscu wykonywania drukowania cyfrowego.
PKZ(A.i)(13)8 zastosować programy komputerowe wspomagające procesy drukowania cyfrowego;	P	C	
A.55.1(3)1 określić sposoby przygotowania podłoża drukowego do drukowania;	P	C	
A.55.1(3)2 wymienić materiały eksploatacyjne potrzebne do cyfrowego drukowania nakładu;	P	A	
A.55.1(3)3 przygotować podłoże drukowe do cyfrowego drukowania nakładu;	P	C	
A.55.1(3)4 przygotować materiały eksploatacyjne do cyfrowego drukowania nakładu;	P	C	
A.55.1(4)1 wykonać pliki postscriptowe do drukowania cyfrowego;	P	C	
A.55.1(4)2 wykonać pliki PDF do drukowania cyfrowego;	P	C	
A.55.1(4)3 wykonać impozycję użytków zgodnie z założeniami technologicznymi do drukowania cyfrowego;	P	C	
A.55.1(6)1 określić czynności przygotowawcze do procesu drukowania w cyfrowej maszynie drukującej;	P	C	
A.55.1(6)2 dokonać wstępnych ustawień parametrów pracy cyfrowej maszyny drukującej;	P	C	
A.55.1(6)3 dokonać zasilenia w podłoże drukowe i materiały eksploatacyjne cyfrowej maszyny drukującej;	P	C	
A.55.1(8)3 dokonać oceny prawidłowości działania poszczególnych zespołów	P	C	

8.1. Cyfrowe drukowanie nakładu		
cyfrowej maszyny drukującej;		
A.55.1(8)4 wydrukować nakład na cyfrowej maszynie drukującej;	P	C
A.55.1(9)1 określić parametry jakościowe wydruków cyfrowych;	P	C
A.55.1(9)2 dobrać przyrządy kontrolno-pomiarowe do kontroli jakości wydruków cyfrowych;	P	C
A.55.1(9)3 dokonać pomiarów przyrządami kontrolno-pomiarowymi do oceny jakości wydruków cyfrowych;	P	C
A.55.1(9)4 zanalizować wyniki kontroli jakości wydruków cyfrowych;	P	D
A.55.1(12)1 przygotować materiały do introligatorskiej obróbki wykończeniowej wydruków cyfrowych;	P	C
A.55.1(12)2 obsłużyć maszyny i urządzenia do obróbki wykończeniowej wydruków cyfrowych;	P	C
BHP(7)5 rozpoznać źródła i czynniki szkodliwe podczas wykonywania procesów drukowania cyfrowego;	P	B
BHP(7)6 ustalić sposoby zapobiegania zagrożeniom zdrowia i ochrony środowiska związanych z wykonywaniem procesów drukowania cyfrowego;	P	C
BHP(7)7 zorganizować stanowisko pracy do wykonywania procesów drukowania cyfrowego zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	P	C
BHP(7)8 zorganizować stanowisko pracy do wykonywania procesów drukowania cyfrowego zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii;	P	C
KPS(3)1 zanalizować rezultaty działań;		
KPS(3)2 uświadomić sobie konsekwencje działań;		
KPS(5)1 przewidzieć sytuacje wywołujące stres;		
KPS(5)2 zastosować sposoby radzenia sobie ze stresem;		
KPS(5)3 określić skutki stresu;		
KPS(7)1 przyjąć odpowiedzialność za powierzone informacje zawodowe;		
KPS(7)2 respektować zasady dotyczące przestrzegania tajemnicy zawodowej;		
KPS(7)3 określić konsekwencje nieprzestrzegania tajemnicy zawodowej;		
KPS(8)1 ocenić ryzyko podejmowanych działań;		
KPS(8)2 przyjąć na siebie odpowiedzialność za podejmowane działania;		
KPS(8)3 wyciągnąć wnioski z podejmowanych działań;		

8.1. Cyfrowe drukowanie nakładu			
KPS(10)1 udoskonalić swoje umiejętności komunikacyjne;			
KPS(10)2 uwzględnić opinie i pomysły innych członków zespołu;			
KPS(10)3 zmodyfikować działania w oparciu o wspólnie wypracowane stanowisko;			
KPS(10)4 rozwiązać konflikty w zespole;			
OMZ(3)1 zmobilizować współpracowników do wykonywania zadań;			
OMZ(3)2 wydać dyspozycje osobom realizującym poszczególne zadania;			
OMZ(4)1 zmonitorować jakość wykonywanych zadań;			
OMZ(4)2 ocenić jakość wykonanych zadań według przyjętych kryteriów;			
OMZ(5)1 zaproponować zmiany w organizacji pracy mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;			
OMZ(5)2 zaproponować rozwiązania techniczne mające na celu poprawę wydajności i jakości pracy;			
OMZ(6)1 wysłuchać argumentów i wyjaśnień współpracowników;			
OMZ(6)2 uargumentować swoje decyzje w rozmowach ze współpracownikami;			
OMZ(6)3 zastosować właściwe formy komunikacji interpersonalnych.			

Nr. lekcji	Temat	Liczba godzin
1-3	Lekcja organizacyjna. PSO, WSO, regulamin pracowni .	3
	Cyfrowe maszyny do drukowania nakładów	177
4-15	Programy komputerowe wspomagające procesy drukowania cyfrowego.	12
16-27	Sposoby przygotowania podłoża drukowego do drukowania.	12
28-39	Materiały eksploatacyjne potrzebne do cyfrowego drukowania nakładu.	12
40-51	Podłoże drukowe do cyfrowego drukowania nakładu.	12
52-63	Materiały eksploatacyjne do cyfrowego drukowania nakładu.	12
64-75	Pliki postscriptowe do drukowania cyfrowego.	12
76-87	Pliki PDF do drukowania cyfrowego.	12
88-99	Impozycja użytków zgodna z założeniami technologicznymi do drukowania cyfrowego.	12
100-111	Czynności przygotowawcze do procesu drukowania w cyfrowej maszynie drukującej.	12
112-117	Wstępne ustawienie parametrów pracy cyfrowej maszyny drukującej.	6
118-123	Zasilenia w podłoże drukowe i materiały eksploatacyjne cyfrowej maszyny drukującej.	6
124-129	Oceny prawidłowości działania poszczególnych zespołów cyfrowej maszyny drukującej.	6
130-135	Nakład na cyfrowej maszynie drukującej.	6
136-144	Parametry jakościowe wydruków cyfrowych.	9
145-150	Przyrządy kontrolno-pomiarowe do kontroli jakości wydruków cyfrowych.	6
151-156	Pomiary przyrządami kontrolno-pomiarowymi do oceny jakości wydruków cyfrowych.	6
157-162	Wyniki kontroli jakości wydruków cyfrowych.	6
163-168	Materiały do introligatorskiej obróbki wykończeniowej wydruków cyfrowych.	6
169-180	Maszyny i urządzenia do obróbki wykończeniowej wydruków cyfrowych.	12
		Razem: 180